

KP Galvano - galvanické pokovení plastů nejen pro automotive

V PRŮBĚHU LETOŠNÍHO ROKU BUDE SPUŠTĚNA DO PROVOZU NOVÁ GALVANICKÁ LINKA, KTERÁ SE BUDE SPECIALIZOVAT NA DEKORATIVNÍ CHROMOVÁNÍ PLASTOVÝCH DÍLCŮ Z ABS A ABS/PC.

Společný projekt výrobní linky zaměřené na galvanické pokovení plastů společnosti Kovo-finiš jako výrobce a dodavatele technologie linky a Plastika jako výrobce plastových dílců, která se bude nacházet v areálu firmy Kovo-finiš v Ledči nad Sázavou, si klade za cíl zvýšit dlouhodobě nedostatečnou kapacitu výrobních linek na galvanické pokovení plastů ve střední Evropě, a uspokojit tak velkou poptávku po těchto službách.



Areál KOVOFINIŠ - KP Galvano vpravo dole

V České republice se bude jednat o teprve druhou linku na chromování plastů. Dodavatelům plastových dílců by to mělo tedy výrazně ulehčit podnikání. Hlavním přínosem bude snížení logistických nákladů a rozšíření výrobních možností i těm dodavatelům, kteří se z důvodů horší dostupnosti této technologie chromování plastů vyhýbali.

Čeští dodavatelé nyní musejí využívat zahraničních galvanizoven, což jim výrazně prodražuje dodávané dílce a prodlužuje dodací termín. Plastové dílce musejí nejprve putovat do gal-

vanizovny na pokovení a potom znovu zpět k výrobci, kde dochází k dokončovacím pracím, montáži a balení. Teprve poté může být dílec dodán zákazníkovi.

DÍLY PRO AUTOMOTIVE

Hlavní skupinou dílců jsou díly pro automotive. Jedná se o interiérové i exteriérové díly, u kterých je kladen nejvyšší důraz na vizuální kvalitu. Typickými představiteli jsou venkov-

ni a vnitřní loga výrobců vozů, dekorativní lišty a rámečky, nápisy či číselná označení automobilů. Své využití ale najde i v nábytkářském průmyslu například na úchyty, madla nebo ozdobné prvky či v sanitární technice. Technologii lze využít všude tam, kde je důležitá vizuální stránka dílce a současně se jeví jako vhodné využít vlastností plastů místo kovu například kvůli nižší hmotnosti či lepší tvarové variabilitě.

Galvanické pokovení plastových dílců je technologicky velmi náročná disciplína, současně

s aplikací pravidel automotive není prostor pro jakoukoliv chybu. I sebemenší chyba se projeví ve výsledné kvalitě povrchu dí-



Montáž galvanické linky KP Galvano

ce a ten potom již není schopen splnit vysoké požadavky.

Nekvalitní dílec se musí v první řadě ve výrobní dávce vyhledat, oddělit od ostatních a po vyhodnocení příčiny neshody pouze vyhodit, protože zde neexistuje možnost oprav. Proto je naprosto zásadní maximální kontrola celého technologického procesu. Ta začíná již od přijetí dílce do skladu jeho označení přes vlastní výrobní proces a následnou 100% vizuální kontrolu všech dílců a končí expedicí k zákazníkovi. Předem definované dílce budou procházet vícenásobnou vizuální kontrolou, aby se zamezilo projití vadného dílce zpět k zákazníkovi.

Problém jako u všech vizuálních kontrol je určitá míra neobjektivnosti vlastního vyhodnocovacího procesu. Proto byl kladen velký důraz na návrh a vybavení svěšovací/kontrolních pracovišť. Naprosto zásadním je správné osvětlení pracoviště a příprava objektivně stejných

podmínek pro vyhodnocování. Neméně důležitá je ergonomie celého pracoviště. Zejména proto, aby se operátor mohl z převáž-

né části věnovat pouze hledání a vyhodnocování výrobků. Ergonomie pracovišť by měla zjednodušit také další činnosti jako například vykazování NG kusů.

GALVANIZAČNÍ LINKA

Maximální navržená produkční kapacita linky bude až



Chromované logo Škoda a chromované rámečky Audi



zázemí, skladovacích a výrobních prostor. Součástí je i moderně vybavená laboratoř. Zde budou probíhat pravidelné analýzy lázní galvanické linky pro udržení stabilní a kontrolované výroby. Také zde bude testování pokovených dílců dle specifikace příslušných norem a požadavků zákazníků.



300 000 m² pokovené plochy ročně. Což si lze představit jako plochu 42 fotbalových hřišť.

V současné konfiguraci bude linka využívat předúpravu s šesti- nebo třímocným chromem. Nicméně je připravena na pře-

Součástí stavby je pochopitelně i sklad výrobků, výrobní sklad a sklad chemie. Sklady budou napojeny na centrální informační systém s postupnou automatizací. Tento systém zaručí optimální tok dílců výrobním pro-

cesem a sofistikované plánování výroby s ohledem na požadavky zákazníků.

V současné chvíli jde do finále montáž technologického zařízení, které by mělo být odzkoušeno v průběhu září. Testování linky proběhne na dílech, které dodá společnost Plastika. Na těch-

to dílech bude probíhat vzorování a schvalování pro koncové zákazníky.

Chemii pro technologii zajišťuje společnost MacDermid Enthone, která se na vývoji zařízení podílela již od prvotního návrhu. Tato spolupráce umožní nejrychlejší možný přechod z testování do ostrého provozu.

Určitá část kapacity zařízení je již vyhrazena pro dílce dodané společností Plastika, která je jednou z mateřských firem a dodává produkty do největších světových automobilek, jako jsou Mercedes, Audi, BMW, Volkswagen, Daimler, Hyundai, KIA, Škoda Auto a SEAT. Těmito dílci by měla být výrobní kapacita KP Galvano částečně naplněna.

Pro další zákazníky zde však bude více než dostatečná kapacita. V současné době jsou zpracovávány nabídky na pokovení dílců a přijímány první objednávky.

www.kpgalvano.cz

KP Galvano

KOMERČNÍ GALVANICKÉ POKOVENÍ PLASTŮ

NABÍZENÉ POVLAKY

- Niklování lesklé | saténové
- Niklování mikroporézní | mikrotrhlinkové
- Chromování šestivalentní | třívalentní
- Provedení exteriér | interiér

DODATEČNÉ SLUŽBY

- Testování korozní odolnosti povlaku
- Testování odolnosti povlaku při změně klimatických podmínek v rozmezí - 40 až + 80 °C
- Testování odolnosti povlaku vůči šokovým změnám teploty
- Celková metalografická analýza
- Měření tloušťky pokovení
- Stanovení počtu pórů u mikroporézních chromových vrstev
- Protokol o technologickém postupu

**ZAHÁJENÍ
PROVOZU
ZÁŘÍ
2020**



POKOVENÉ PLASTY

- ABS
- ABS/PC

VLASTNOSTI LINKY

- Výkon 300 000 m²/rok
- Max rozměr dílu 2600 x 300 x 1200 mm
- 100% vizuální kontrola dílů

KP Galvano s.r.o.
+420 569 771 381
www.kpgalvano.cz
info@kpgalvano.cz